

Strat de grund și de protecție rășină epoxidică tixotropă, cu proprietăți de acoperire a porilor cu 2 componente

Caracteristici

HADALAN® Pripor 12E reprezintă un strat de acoperire preparat tixotrop, fără solvenți, pe bază de rășină epoxidică și, ca urmare a materialelor funcționale de umplutură, reprezintă un grund destinat acoperirii porilor înainte de aplicarea de straturi de acoperire a pardoselilor și sub formă de strat de protecție rezistent la substanțe chimice, cu aplicare pe suprafețe orizontale și perpendiculare. Materialul prezintă un colorit de control de culoare roșie, nu conține COV, prezintă o aderență activă deosebită pe substraturi minerale uscate și ușor minerale. Pelicula de acoperire întărită prezintă o rezistență bună la uzura prin frecare și la numeroși acizi, baze și diluanți.

- tehnologia cu plăcuțe hahne
- adaptare tixotropă
- Rezistent la osmoză
- Aderență bună pe substraturi cu umiditate reziduală ridicată
- Rezistență chimică ridicată
- Rezistență mecanică ridicată
- Culoare roșie de control
- Nu conține COV și agenți de înmuiere
- Compatibil pentru aplicarea prin stropire

Utilizare

HADALAN® Pripor 12E are rol de strat de grund destinat acoperirii porilor înainte de aplicarea de mase de egalizare pe bază de polietilenă și poliuretan. Ca urmare a compoziției speciale, materialul previne ascensiunea aerului din substrat și permite în acest mod realizarea unui strat de egalizare fără pori și bule. În mod suplimentar, **HADALAN® Pripor 12E** este utilizat ca strat de acoperire cu rol de protecție, rezistent la substanțe chimice și la uzura prin frecare, aplicat la nivelul suprafețelor de pardoseli și pereți minerale.

Domenii de utilizare:

- suprafețe industriale și comerciale
- suprafețe de beton și de șapă
- suprafețe expuse la produse chimice
- grund de îmbunătățire a aderenței și umplere a porilor
- ca strat de protecție pentru suprafețele pereților și pardoselilor
- Închiderea porilor pentru șape din rășină epoxidică

Date tehnice

Ambalaj	Găleată de tablă
Ambalaj combinat	8,5 kg
Componenta A, rășină	6,0 kg
Componenta B, agent de întărire	2,5 kg
Forma de livrare	28 ambalaje/palet
Densitate, în stare de prelucrare	1,10 kg/l
Raport de amestecare	6 cote din masă comp. A 2,5 cote din masă comp. B
Temperatura de prelucrare	+8 °C până la +25 °C
Timp de prelucrare ¹⁾	20 - 30 min.
Posibilitate de prelucrare ulterioară și circulabil ¹⁾	după aproximativ 8 ore
Rezistența finală	după aproximativ 5 zile > 3,0 N/mm ²
Rezistența la întindere pe substrat de beton mat umed	34 N/mm ² / 28d
Rezistența la tracțiune	3,0 % / 28d
Întindere la rupere	81
Duritate Shore D	în spații ferite de îngheț și răcoroase, 12 luni
Depozitare	

Consum

Strat de grund/de protecție	aprox. 0,25 kg/m ²
Închiderea porilor	aprox. 0,5 kg/m ²

¹⁾La +20 °C și 60 % umiditate atmosferică relativă.

Pregătirea substratului

Substratul trebuie să fie solid, uscat, curat, fără conținut de praf, să prezinte capacitate absorbantă și portantă și să nu conțină agent demulant, componente de natură să provoace coroziunea sau alte straturi de natură să afecteze priza. În principiu, substratul trebuie să fie compatibil pentru sistemul de acoperire. Rezistența la întindere a suprafeței nu poate fi mai redusă de 1,5 N/mm².

Concentrația de umiditate a zonei din apropierea suprafeței (aproximativ 3,0 cm) nu trebuie să depășească umiditatea de compensare din materialele de construcții.

Șapă pe bază de beton și ciment: < 6 CM%

Șape pe bază de anhidrid: < 0,5 CM%.

Substratul trebuie să fie protejat împotriva umidității ascensionale și de îmbibare.

Rezistența la presiune a substratului trebuie să fie de minim 25 N/mm².

Suprafața pardoselii va fi pregătită de exemplu prin sablare sferică fără praf, șlefuire diamantată, frezare sau alte măsuri corespunzătoare. Este necesară descoperirea structurii granulare și eliminarea consecventă a tuturor componentelor desprinsă. Substraturile în care au fost incluși agenți auxiliari pentru suprafețe (ceară) în scop de netezire vor fi îndepărtate în principiu prin frezare și sablare ulterioară. Este necesară verificarea compatibilității cu straturile vechi, este necesară eliminarea completă a straturilor și materialelor de acoperire incompatibile. Ca urmare a tendinței de deformare în contextul expunerii la sarcini mecanice și termice, șapele pe bază de asfalt reprezintă substraturi dificile. Din acest motiv, este permisă acoperirea acestora numai cu sisteme speciale. Vă rugăm să contactați în acest scop departamentul nostru tehnic de service.

În cazul existenței de pardoseli fixe sub formă de plăci ceramice este necesară curățarea suprafeței prin șlefuire diamantată sau frezare. Este necesară îndepărtarea completă a smalțului.

Prelucrare

1. Componenta agentului de întărire este inclusă integral în componenta de rășină. Cu ajutorul unui malaxor cu funcționare la viteză redusă (aproximativ 400 rotații/minut cu amestecător) se realizează amestecarea omogenă a componentelor. Durata de amestecare este de 2 minute. Trebuie să se asigure ca, prin amestecare, să nu pătrundă în material o cantitate excesivă de aer. După amestecarea omogenă, materialul este transferat într-un recipient curat și se continuă amestecarea pentru un interval suplimentar de 1 min.
2. **HADALAN® Pripor 12E** este aplicat pe suprafață imediat după amestecare și este distribuit uniform pe suprafață cu ajutorul unei raclete de cauciuc. Ulterior, materialul este egalizat cu ajutorul unei role cu peri scurți pentru rășină epoxidică sau cu o rolă cu fir tip buclă.
3. Consumul de material este influențat semnificativ de structura substratului. În cazul substraturilor extrem de poroase se recomandă o aplicare în 2 straturi. Intervalul dintre cele două aplicări și următoarele straturi de egalizare trebuie să fie de < 24 ore.
4. Alternativ, materialul poate fi aplicat prin intermediul unui echipament de putere Airless- (**hahne® AMP50**). Duza Airless aprox. 521.
5. Sculele etc. trebuie curățate imediat după utilizare. Materialul întărit complet poate fi îndepărtat numai mecanic.

produse de sistem hahne

HADALAN® mase de egalizare a pardoselilor pe bază de rășină epoxidică și poliuretan
HADALAN® EPV 38L

Informații importante

- Respectarea temperaturii de prelucrare de +8 °C până la +25 °C.
- Este necesară respectarea distanțelor de aplicare.
- Temperaturile ridicate accelerează procesul de întărire, iar cele scăzute îl amână.
- Temperatura substratului trebuie să fie de minim 3 °C peste temperatura punctului de condensare
- Rășinile epoxidice nu prezintă o stabilitate a culorii pe termen lung.
- Imediat după amestecare, materialul trebuie turnat din recipient.
- În cazul suprafețelor continuare, diferențele de culoare nu reprezintă un viciu.
- În cazul prelucrării mecanice este necesară efectuarea de încercări prealabile.
- Pentru a garanta un substrat fără pori, este necesară respectarea cantităților de consum menționate.

Componente

Rășină epoxidică, filer funcțional, pigmenți, materiale auxiliare

Protecția muncii / recomandare

Informații mai detaliate cu privire la siguranța în timpul transportului, depozitării și gestionării pot fi consultate în fișele actuale de date de siguranță. Mențiuni detaliate pot fi consultate în fișa de informații „Rășinile epoxidice în industria construcțiilor”. Editor consorțiul asociațiilor profesionale din industria construcțiilor. Asociația profesională din industria construcțiilor civile și industriale, asociația industrială specializată în domeniul adezivilor, substanțele chimice pentru construcții și protecția lemnului din Frankfurt.

Eliminarea deșeurilor

Pentru toate sistemele se aplică: Numai recipientele golite complet vor fi predate partenerilor KBS care desfășoară activități de reciclare. Resturile de materiale întărite pot fi eliminate conform codului din catalogul european al deșeurilor 08 01 11 (deșeuri pe bază de vopsele și lacuri, care conțin solvenți organici).

Producător

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Concluziile sunt formulate în baza verificărilor complexe și a experiențelor practice. Din acest motiv, nu pot fi aplicate în toate cazurile de utilizare. Vă recomandăm astfel să efectuați, dacă se impune, teste de utilizare. Rezervat dreptul de a efectua modificări de natură tehnică în cadrul procesului de perfecționare. În mod suplimentar sunt aplicabil condițiile generale de afaceri ale societății noastre. Versiunea: 9.2017

AUTORIZAREA TRADUCERII

Subsemnatul, **PETCU EDUARD CIPRIAN**, interpret și traducător autorizat pentru limba străină **GERMANĂ** în temeiul Autorizației nr. **2245** din data de **05.10.1999**, eliberată de Ministerul Justiției din România, *certific exactitatea traducerii efectuate din limba GERMANĂ în limba ROMÂNĂ*.

TRADUCĂTOR AUTORIZAT,

PETCU EDUARD CIPRIAN

