

Strat de grund, de egalizare și protecție rășină epoxidică stabile osmotic, colorată, cu 2 componente cu rezistență foarte ridicată la solicitări mecanice și chimice



Caracteristici

HADALAN® GVS-HQ 12E reprezintă un strat de grund colorat, cu stabilitate la osmoză, pe bază de rășină epoxidică, strat de egalizare și de protecție pentru mase de egalizare cu aderență bună pe substraturi minerale. Recomandat în special pentru spații publice sensibile și industria alimentară.

- EC1 Plus R
- rezistent la osmoză
- sistem de calitate superioară și sigur în asociere cu umiditatea ascendentă
- rezistență mecanică ridicată
- rezistență ridicată la substanțe chimice
- caracteristici remarcabile de compensare
- diversitate ridicată de culori

Utilizare

HADALAN® GVS-HQ 12E pentru acoperirea de pardoseli pe suprafețe de beton și șapă cu solicitare mecanică și chimică ridicată. Prin rezistența ridicată la emisii și la îngălbenire sunt posibile numeroase variante de utilizare la interior. Prin adăugarea combinației de filer **HADALAN® FGM003 57M** de culoare albă pot fi realizate mase de șpaclu zgâriată și mase de egalizare colorate autonivelante. Ca strat de acoperire antiderapant prin dispersare sau amestecare cu aditivi corespunzători.

Domenii de utilizare:

- sectorul alimentar
- spații de așteptare
- spații comerciale și industriale
- pardoseli industriale
- suprafețe industriale
- ateliere
- hale de depozitare

Date tehnice

Ambalaj ambalaj combinat	Găleată de tablă
Componenta A, rășină	24 kg / 9 kg
Componenta B, agent de întărire	16 kg / 6 kg
Raport de amestecare	8 kg / 3 kg
	2 cote din masă comp. A
	1 cotă din masă comp. B
Forma de livrare	8 / 28 ambalaje/palet
Culoare	în funcție de paletar
Densitate, inclusiv	
HADALAN® FGM003 57M	1,80 kg/l
Temperatura de prelucrare	+8 °C până la +25 °C
Timp de prelucrare ¹⁾	20 - 30 min.
Posibilitate de prelucrare ulterioară și circulabil ¹⁾	după aproximativ 24 ore
Rezistența finală	după aproximativ 7 zile
Rezistența la întindere pe substrat de beton mat umed	> 4 N/mm ²
Duritate Shore D	82
Depozitare	în spații ferite de îngheț și răcoroase, 12 luni

Consum

Strat de egalizare

În raportul de amestecare 1:2,22 GT

HADALAN® GVS-HQ 12E 0,55 kg/m²/mm
grosimea stratului

HADALAN® FGM003 57M 1,24 kg/m²/mm
grosimea stratului

¹⁾La +20 °C și 60 % umiditate atmosferică relativă.

Pregătirea substratului

Substratul trebuie să fie solid, uscat, curat, fără conținut de praf, să prezinte capacitate absorbantă și portantă și să nu conțină agent demulant, componente de natură să provoace coroziunea sau alte straturi de natură să afecteze priza. În principiu, substratul trebuie să fie compatibil pentru sistemul de acoperire. Rezistența la întindere a suprafeței nu poate fi mai redusă de 1,5 N/mm². Umiditatea substratului în cazul substraturilor pe bază de ciment nu trebuie să depășească < 6,0 CM%, șapele anhidritice: < 0,5 CM%.

Rezistența la presiune a substratului trebuie să fie de minim 25N/mm².

Substratul trebuie să fie protejat împotriva umidității ascensionale și de îmbibare. Suprafața pardoselii va fi pregătită de exemplu prin sablare sferică fără praf, șlefuire diamantată, frezare sau alte măsuri corespunzătoare. Este necesară descoperirea structurii granulare și eliminarea consecventă a tuturor componentelor desprinse.

Substraturile în care au fost incluși agenți auxiliari pentru suprafețe (ceară) în scop de netezire vor fi îndepărtate în principiu prin frezare și sablare ulterioară. Este necesară verificarea compatibilității cu straturile vechi, este necesară eliminarea completă a straturilor și materialelor de acoperire incompatibile. Ca urmare a tendinței de deformare în contextul expunerii la sarcini mecanice și termice, șapele pe bază de asfalt reprezintă substraturi dificile. Din acest motiv, este permisă acoperirea acestora numai cu sisteme speciale. Vă rugăm să contactați în acest scop departamentul nostru tehnic de service.

În cazul existenței de pardoseli fixe sub formă de plăci ceramice este necesară curățarea suprafeței prin șlefuire diamantată sau frezare. Este necesară îndepărtarea completă a smalțului.

Toate lucrările de pregătire a stratului trebuie efectuate de către firme de specialitate calificate.

Ca grund pentru substratul care prezintă capacitate portantă se va utiliza **HADALAN® GVS-HQ 12E** sau **HADALAN® Pripor 12E**. În cazul existenței de adâncimi brute, se va aplica masă de șpaclu cu zgâriere, respectiv material de compensare a adâncimi brute. Rosturile de dilatație vor fi preluate în stratul de acoperire, nu este permisă o remediere. În funcție de culoarea stratului de egalizare și de substraturile cu contrast ridicat recomandăm pregătirea în principiu a substratului prin material de compensare a adâncimilor brute cu aceeași culoare.

Prelucrare

1. Pentru început va fi amestecată componenta pe bază de rășină și se va adăuga întreaga cantitate de agent de întărire. Cu ajutorul unui malaxor cu funcționare la viteză redusă (aproximativ 400 rotații/minut cu amestecător) se realizează amestecarea omogenă a componentelor. Durata de amestecare este de 2 minute. Trebuie să se asigure ca, prin amestecare, să nu pătrundă în material o cantitate excesivă de aer. După amestecarea omogenă, materialul este transferat într-un recipient curat, este adăugat **HADALAN® FGM003 57M** de culoare albă și se realizează o nouă amestecare.
2. Masa de compensare amestecată este distribuită ulterior fără întârziere pe substrat într-un strat uniform, prin intermediul racletei sau al mistriei de netezit.
3. Ulterior, materialul va fi aerisit cu role cu țepi prin prelucrare încrucișată.

produse de sistem hahne

HADALAN® Pripor 12E
HADALAN® FGM003 57M
Quartz0105 57M
HADALAN® Topcoat M 12P
HADALAN® Topcoat SG 10P
HADALAN® Topcoat G 32P
INTRASIT® DSM 54Z

Informații importante

- Respectarea temperaturii de prelucrare de +8 °C până la +25 °C.
- Este necesară respectarea distanțelor de aplicare
- Temperaturile ridicate accelerează procesul de întărire, iar cele scăzute îl amână.
- Temperatura substratului trebuie să fie de minim 3 °C peste temperatura punctului de condensare.
- Rășinile epoxidice nu prezintă o stabilitate a culorii pe termen lung.
- Imediat după amestecare, materialul trebuie turnat din recipient.
- Vor fi utilizate numai materiale dintr-un lot.
- În cazul suprafețelor continuare, diferențele de culoare nu reprezintă un viciu.
- La sistemele de stratificare aplicate manual pot rămâne vizibile urme de pozare provenite de la prelucrare. Această situație este vizibilă în special în cazul luminii indirecte sau la suprafețele continue mai extinse, eventual cu privire la suprafața model.
- Pentru a menține calitatea suprafeței stratului de acoperire, se recomandă utilizarea de soluții de curățare și efectuarea periodică a lucrărilor de curățenie ale pardoselilor (a se vedea instrucțiunile de întreținere pentru straturile de acoperire pe bază de rășini epoxidice HADALAN®).
- Expunerea la sarcini de șlefuire conduce la microfisurarea la nivelul suprafeței. În scop de reducere recomandăm sigilarea ulterioară a suprafeței cu un TopCoat.

HADALAN® GVS-HQ 12E



Componente

Rășină epoxidică, filer funcțional, pigmenți, materiale auxiliare

Protecția muncii / recomandare

Informații mai detaliate cu privire la siguranța în timpul transportului, depozitării și gestionării pot fi consultate în fișele actuale de date de siguranță. Mențiuni detaliate pot fi consultate în fișa de informații „Rășinile epoxidice în industria construcțiilor”. Editor consorțiul asociațiilor profesionale din industria construcțiilor. Asociația profesională din industria construcțiilor civile și industriale, asociația industrială specializată în domeniul adezivilor, substanțele chimice pentru construcții și protecția lemnului din Frankfurt.

Eliminarea deșeurilor

Pentru toate sistemele se aplică: Numai recipientele golite complet vor fi predate partenerilor KBS care desfășoară activități de reciclare. Resturile de materiale întărite pot fi eliminate conform codului din catalogul european al deșeurilor 08 01 11 (deșeuri pe bază de vopsele și lacuri, care conțin solvenți organici).

Producător

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Concluziile sunt formulate în baza verificărilor complexe și a experiențelor practice. Din acest motiv, nu pot fi aplicate în toate cazurile de utilizare. Vă recomandăm astfel să efectuați, dacă se impune, teste de utilizare. Rezervat dreptul de a efectua modificări de natură tehnică în cadrul procesului de perfecționare. În mod suplimentar sunt aplicabil condițiile generale de afaceri ale societății noastre. Versiunea: 9.2017

AUTORIZAREA TRADUCERII

Subsemnatul, **PETCU EDUARD CIPRIAN**, interpret și traducător autorizat pentru limba străină **GERMANĂ** în temeiul Autorizației nr. **2245** din data de **05.10.1999**, eliberată de Ministerul Justiției din România, *certific exactitatea traducerii efectuate din limba GERMANĂ în limba ROMÂNĂ*.

TRADUCĂTOR AUTORIZAT,

PETCU EDUARD CIPRIAN

