

HADALAN® LF41 12E



Vopsea pe bază de rășină epoxidică, fără solvent, bicomponentă, cu aplicare prin dispersie, pentru podele și pereți, uz interior și exterior



Caracteristici

HADALAN® LF41 12E este o vopsea fără solvenți, pigmentată, bicomponentă, pe bază de rășină epoxidică, cu aplicare prin dispersie într-o gamă variată de aplicații. Este ideală pentru podelele comerciale și decorative în clădiri noi și la redecorare cu cea mai înaltă opacitate.

- Fără solvent.
- Permite difuzia
- Permite sarcini chimice și mecanice
- Rezistentă la alunecare
- Poate fi umplută
- Nu conține VOC

Utilizare

HADALAN® LF41 12E este utilizată pentru acoperirea de substraturi minerale, podele și pereți.

Domenii de aplicare:

- Beton, șapă, tencuială de ciment, zidărie, ciment fibros
- Acoperirea de podele în zone de lucru, depozite, podele garaj, podele pivnițe

Specificații	
Ambalaj	Găleată metalică
Recipient combinat	25 kg/5 kg
Proporție de amestecare	Parte 4:1 în funcție de greutate
Formă de livrare	56 recipiente/palet
Nuanțe de culori	
Gri culoarea pietrei	Aprox. RAL 7030
Gri culoarea șilexului	Aprox. RAL 7032
Gri trafic A	Aprox. RAL 7042
Alte nuanțe la cerere	
Temperatură de procesare	De la +10°C la +30°C
Timp de procesare ¹⁾	45 de minute
Densitate, gata de utilizare	1.35 kg/l
Accesibil ¹⁾	După aproximativ 6 ore
Încărcare completă ¹⁾	După aproximativ 5 zile
Rezistența la întindere a suprafeței	> 1.5 N/mm ²
Pierdere prin uzură	0.058 g (conform Taber: Rolă CS 10, 1000 U, 1000 g)
Depozitare	În spații ferite de îngheț, 12 luni
Cantitate necesară	
Per strat	Aprox. 0.25 kg/m ²

¹⁾ La +20 °C și o umiditate relativă de 60%.

H
A
D
A
L
A
N
®
L
F
4
1
1
2
E

Pregătirea suprafeței

Substratul trebuie să fie curat, solid și să aibă capacitate portantă. Temporar, substraturile ușor umede nu afectează adeziunea. Rezistența la întindere a adezivului trebuie să fie de cel puțin 1.5 N/m mm². Prim strat foarte absorbant și substraturi nisipoase înainte de acoperirea cu **HADALAN® V31 13E**. Amorsele de izolație pot fi realizate cu materialul **HADALAN® EBG 13E**. Acoperirea cu **HADALAN® LF41 12E** poate fi efectuată după aplicarea stratului de amorsă.

Aplicare

1. Amestecați bine componentele A și B într-un recipient potrivit cu un agitator mecanic cu rotație lentă (300 – 400 RPM).
2. Apoi, transferați materialul într-un vas curat și agitați din nou. Materialul de o consistență care poate fi aplicată cu peria, poate fi ajustat în mod optim, adăugând până la 10% apă.
3. Aplicați cu o rolă sau perie. Pentru a obține suprafețe uniforme, aplicați cu ajutorul unei role cu peri scurți pentru rășini epoxidice. Aplicarea se realizează în mod încrucișat. Timpii de așteptare în timpul procesării pot duce la formarea de sedimente
4. În general sunt necesare două straturi pentru a obține o reproducere uniformă a culorii
5. Curățați echipamentul de lucru cu apă, imediat după folosire.

Material de umplere eliminat și compuși de nivelare

Amestecați componentele A și B cu ajutorul unui agitator electric (aprox. 300 – 400 RPM), transferați într-un alt recipient și agitați din nou.

Pentru a obține proprietățile de curgere dorite, adăugați până la 10% apă (proporțional cu cantitatea de liant). Ulterior, amestecați compusul de umplere **HADALAN® FGM003 57M** în mod omogen în material. Cantitatea de aditiv pentru amestecul de umplere depinde de aplicarea dorită. Pentru o grosime a stratului de 2 mm, se recomandă MR de 1:1. Compusul are apoi o densitate de 1,77 kg/l. Dacă se lucrează cu grosimi reduse, reduceți dozajul amestecului de umplere. Ventilați compușii de nivelare cu ajutorul unui trafalet cu țepi sau de ventilație.

Produse sistem hahne

HADALAN® V31 13E

HADALAN® EBG 13E

Note importante

- Mențineți o temperatură de procesare cuprinsă între +10°C și +30°C.
- Procesarea după expirarea duratei de păstrare în recipientul original conduce la rezultate incorecte în ceea ce privește rezistența peliculei și aspectul acesteia.
- Asigurați o ventilație suficientă în timpul uscării. Produsul conține apă, care trebuie să se usuce din pelicula de acoperire.
- Procesati doar cu același număr de lot pentru suprafețe adiacente.
- Temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă.
- Asigurați o cantitate uniformă de aplicare; cantitățile neuniforme de material conduc la diferențe în ceea ce privește luciul.
- Pentru a menține calitatea stratului de acoperire, se recomandă utilizarea de produse de îngrijire și curățarea regulată a podelei (vezi instrucțiunile de îngrijire a vopselelor pe bază de rășină epoxidică HADALAN®).

Ingrediente

Vopsea pe bază de rășină epoxidică cu aplicare prin dispersie, materiale de umplere funcționale, pigmenți

Prevederi/recomandări de siguranță

Pentru informații detaliate cu privire la transportul în condiții de siguranță, la depozitare și manipulare, vă rugăm să consultați fișele cu date tehnice de securitate actualizate.

Eliminare

Se vor respecta regulamentele locale cu privire la eliminarea deșeurilor.

Producător

Heinrich Hahne GmbH & Co KG

Heinrich-Hahne-Weg 11

D-45711 Datteln

Informațiile din acest document se bazează pe numeroase teste și pe experiența practică. Totuși, acestea nu pot fi aplicate în cazul fiecărui tip de utilizare. Dacă aveți îndoieli, vă recomandăm să testați produsul înainte de a-l utiliza. Datorită procesului continuu de îmbunătățire a produsului, aceste informații pot face obiectul modificărilor fără notificare prealabilă. Se aplică Termenii și Condițiile Generale ale companiei noastre. Versiune datată 2.2017.

AUTORIZAREA TRADUCERII

Subsemnata MILITARU IOANA-LAURA, traducătoare autorizată cu Certificatul de traducător nr. 0000489 din data de 07.06.2011, certific exactitatea traducerii în limba română a textului înscrisului original în limba engleză, care a fost vizat de către mine.

Traducătoare autorizată,

MILITARU IOANA-LAURA

