

Rașină epoxidică bicomponentă, fără solvenți, cu vâscozitate redusă

Caracteristici

HADALAN® EPUi 12E este o rașină epoxidică transparentă, cu rezistență ridicată la întindere, la încovoiere și la comprimare. Aceasta aderă bine la aproape toate substraturile curate și uscate și este rezistentă la apă, la acțiunea soluțiilor salin, a combustibililor, uleiurilor, grăsimilor și a altor produse chimice. Produsul se întărește în proporție de 60% la 2 zile de la aplicare.

- Fără solvenți
- Transparentă
- Vâscozitate scăzută
- Rezistentă la acțiunea substanțelor chimice
- Utilizare universală

Utilizare

HADALAN® EPUi 12E se utilizează pentru amorsarea substraturilor minerale, acesta formând un strat gros de protecție împotriva acțiunii substanțelor agresive. Pentru fixarea componentelor echipamentelor în beton și ca liant pentru mortarul cu rășină epoxidică și pentru acoperirile pe bază de rășină epoxidică. Împreună cu **Quartz0105 57M**, produs cu uscare la jet de aer fierbinte, ca mortar polimeric pentru lucrări de reparații și pentru lucrările de acoperire cu rezistență mecanică și chimică ridicată.

Pentru aplicarea de acoperiri impermeabile pe bază de mortar, prin adăugarea materialelor de umplere **HADALAN® FGM012 57M**.

Pentru netezirea suprafețelor cu asperități, prin adăugarea produsului **HADALAN® FGM003 57M**.

Aplicații

- Utilizare în spații interioare și exterioare
- Beton, șapă, oțel
- Zone cu trafic intens, ateliere, depozite, rampe, suprafețe de depozitare

Specificații

| | |
|--|--|
| Ambalaj combinat | Recipient metallic |
| | 24 kg/9 kg/3 kg |
| Componenta A, rășină | 16 kg/6 kg/2 kg |
| Componenta B, întăritor | 8 kg/3 kg/1 kg |
| Formă de livrare | 8/28/84 ambalaj/pal. |
| Vâscozitate densitate | 1.08 g/cm ³ |
| Vâscozitate la amestecare | 0.95 dPas |
| Temperatură de lucru | +10 °C până la +30 °C |
| Timp de lucru ¹⁾ | aprox. 30 minute |
| Impermeabil ¹⁾ | după aprox. 6 ore |
| Complet întărit ¹⁾ și portant | după aprox. 24 ore |
| Întărire definitivă | după aprox. 7 zile |
| Rezistență la compresie după adăugarea produsului HADALAN® FGM012 57M | |
| MR 1 : 8 părți | |
| după 24 ore | aprox. 32 N/mm ² |
| după 5 zile | aprox. 94 N/mm ² |
| după 7 zile | aprox. 97 N/mm ² |
| MR 1 : 13 părți (strat lichid) | |
| după 24 ore | aprox. 39 N/mm ² |
| după 4 zile | aprox. 88 N/mm ² |
| după 7 zile | aprox. 97 N/mm ² |
| MR 1 : 20 părți | |
| după 24 ore | aprox. 14 N/mm ² |
| după 4 zile | aprox. 32 N/mm ² |
| după 7 zile | aprox. 34 N/mm ² |
| Depozitare | în spații răcoroase, ferite de îngheț, timp de 12 luni |

Informațiile de mai sus pot varia în funcție de condițiile de temperatură. Rezultatele măsurătorilor sunt furnizate cu titlu orientativ.

Cantitate necesară

| | |
|------------------------------|-----------------------------|
| Straturi groase fără umplere | 0,2 - 0,5 kg/m ² |
| Ca amorsă | 0,2 - 0,4 kg/m ² |

¹⁾ La +20 °C și o umiditate relativă de 60 %.



Pregătirea suprafeței

Substratul va trebui să fie curățat de ulei, grăsime și particule libere. Se vor îndepărta straturile de vopsea veche. Dacă este necesar, suprafața substratului va fi pregătită corespunzător prin abraziune, frezare, sablare cu alice sau prin alte metode similare. Rezistența minimă la încovoiere va fi de cel puțin 1.5 N/mm².

Șapele care conțin asfalt sunt substraturi dificile, deoarece acestea se pot deforma din cauza sarcinilor mecanice și termice. Prin urmare, produsul poate fi aplicat pe acestea numai cu utilizarea unor sisteme speciale.

Utilizare

Se impune respectarea cerințelor indicate în fișele tehnice și în reglementările aplicabile.

1. Turnați întăritorul (componenta B) în rășină (componenta A) amestecând cu ajutorul unui mixer cu rotire lentă, până când obțineți un amestec omogen și fără dungi.

Raport de amestec:

2 părți rășină la 1 parte întăritor

2. După amestecare, turnați substanța într-un recipient curat și amestecați ușor din nou.

3. Utilizați materialul imediat. Suprafața substratului poate fi amorșată cu ajutorul unei role sau a unui ștergător din cauciuc. Pentru ca suprafața să fie acoperită uniform, aplicați rășina epoxidică cu ajutorul unei role cu textură adecvată. Aplicați produsul cu mișcări în diagonală. Nu faceți pauze în timpul aplicării, acestea pot avea drept efect cojirea acoperirii.

4. Curățați instrumentele imediat după utilizarea produsului **HADALAN® EPV 38L**. Odată ce s-a întărit, materialul nu va putea fi îndepărtat decât cu mijloace mecanice.

Prin adăugarea a maxim 3 părți de **HADALAN® FGM003 57M** se poate obține un material de umplere care poate fi folosit pentru nivelarea suprafețelor cu asperități. În general, deoarece acesta conține o cantitate ridicată de liant, nu mai este necesară amorșarea suprafeței. Substraturile absorbante trebuie să fie amorșate; faceți o probă dacă este necesar. Se recomandă îndepărtarea aerului din materialul cu proprietăți de auto-nivelare.

Prin adăugarea produsului **HADALAN® FGM012 57M** se pot obține straturi impermeabile, amestecând maxim 1 parte rășină la 13 părți de **HADALAN® FGM012 57M**.

1. Adăugați **HADALAN® FGM012 57M** la liant și amestecați bine. Dacă sunt necesare cantități mici, produsul poate fi amestecat cu o mistrie, însă pentru cantități mari se recomandă utilizarea unui dispozitiv cu mixer.

2. Produsul este aplicat cu ajutorul unei mistrii și a unui netezitor. Pentru a obține un mortar impermeabil adăugați 13 părți de material de umplere la 1 parte liant. Acest amestec va fi aplicat imediat pe suprafața substratului, care a fost amorșată în prealabil cu liant, fiind apoi compactat cu grijă.

Mortarele cu conținut ridicat de material de umplere nu mai sunt impermeabile. Atunci când sunt compactate corespunzător, amestecurile de liant cu material de umplere în proporție de 1:20 ating o rezistență maximă de 35 N/mm².

Produse incluse în sistemul hahne

HADALAN® FGM003 57M

HADALAN® FGM012 57M

HADALAN® EPV 38L

Quartz051 57M

Indicații importante

- Temperatura de lucru trebuie să fie între +10°C și +30 °C.
- Deoarece umiditatea are un efect puternic asupra procesului de întărire a rășinii, se vor utiliza numai aditivi uscați.
- Utilizați materialul imediat după amestecare. Materialul se întărește mai repede în recipient (reacție exotermă). Puteți lucra pentru o perioadă mai lungă de timp cu materialul dacă îl turnați pe suprafața de aplicare.
- Temperaturile ridicate accelerează procesul de solidificare, iar cele scăzute îl încetinesc.
- Temperatura suprafeței trebuie să fie cu cel puțin 3 °C mai ridicată decât temperatura punctului de rouă.
- În cazul unui înveliș cu straturi multiple, următorul strat va fi aplicat după 24 de ore.

Ingrediente

Rășină epoxidică, întăritor epoxidic, aditivi

Prevederi/recomandări de siguranță

Pentru informații detaliate cu privire la transportul în condiții de siguranță, la depozitare și manipulare, vă rugăm să consultați fișele cu date tehnice de securitate în vigoare.

Eliminare

Se vor respecta regulamentele locale cu privire la eliminarea deșeurilor.

Producător

Heinrich Hahne GmbH & Co KG
Heinrich-Hahne-Weg 11
D-45711 Datteln

Informațiile din acest document se bazează pe numeroase teste și pe experiența practică. Totuși, acestea nu pot fi aplicate în cazul fiecărui tip de utilizare. Dacă aveți îndoieli, vă recomandăm să testați produsul înainte de a-l utiliza. Datorită procesului continuu de îmbunătățire a produsului, aceste informații pot face obiectul modificărilor fără notificare prealabilă. Se aplică Termenii și Condițiile Generale ale companiei noastre. Versiune datată 02/2016.