

Vopsea pentru podele pe bază de rășină epoxidică, fără solvenți, constituită din două componente, cu o bună rezistență la sarcini mecanice și chimice  
Cu certificat de testare oficial



## Caracteristici

**HADALAN® VS 12E** este o vopsea pigmentată pe bază de rășină epoxidică cu aderență optimă pe substraturi minerale și oțel. După aplicarea completă, vopseaua are o rezistență bună la o gamă variată de acizi, soluții alcaline, solvenți, ulei și grăsimi. Excelenta rezistență chimică este confirmată prin certificatele corespondente de testare dar și prin rezistența excelentă la abraziune în conformitate cu DIN EN ISO 5470-1.

- Nu conține solvenți
- Auto-nivelare
- Se aplică fără contracție
- Rezistență ridicată la abraziune
- Rezistență chimică optimă
- Diverse Clase de Rezistență la Alunecare

## Utilizare

**HADALAN® VS 12E** este utilizată pentru acoperirea suprafețelor podelelor, expuse unor sarcini mecanice și chimice ridicate. Este utilizat ca strat de acoperire anti-alunecare atunci când este finisat sau amestecat cu adezivi potriviți

Este utilizată ca protecție împotriva coroziunii pe oțelul structural care a fost curățat în prealabil și rugina a fost eliminată.

Strat de acoperire auto-nivelant utilizat împreună cu **HADALAN® FGM003 57M**.

## Aplicații:

- Beton, oțel
- Vopsele utilizate în hale de producție, fabrici de produse lactate, fabrici de bere, fabrici de conserve, ateliere de lucru, spații depozitate, garaje subterane, instalații de silozuri, stații de epurare

## Specificații

Ambalaj	Găleată metalică
Combi-nații de ambalaje	25 kg / 12.5 kg / 6 kg
Componentă A (rășină)	20 kg / 10 kg / 4.8 kg
Componentă B (agent de întărire)	5 kg / 2.5 kg / 1.2 kg
Formă de livrare	8 / 28 / 56 pachete/palet
Culori	
Gri culoarea pietrei	Aprox. RAL 7030
Gri culoarea silexului	Aprox. RAL 7032
Alte culori la cerere	
Temperatură de lucru	De la +5°C la +30°C
Densitate, gata de utilizare	1.5 kg/l
Durată de păstrare în recipient la +20°C	Aproximativ 40 minute
Reaplicare <sup>1)</sup>	După aprox. 24 de ore
Complet întărit <sup>1)</sup>	După aprox. 5 zile
Proportie amestecare	4:1 în funcție de greutate
Vâscozitate <sup>1)</sup>	15 dPas
Duritate D Shore	83
Rezistență la compresie	Aprox. 69 N/mm <sup>2</sup>
Rezistență la întindere prin îndoire	Aprox. 35 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența la întindere a suprafeței	> 3.0 N/mm <sup>2</sup>
Rezistența maximă la întindere	37.5 N/mm <sup>2</sup>
Alungire la rupere după 8d	6%
Pierdere prin abraziune (conform Taber: rolă CS 10/1000 U/10000 g)	0.038 g
Depozitare	În spații răcoase ferite de închet. 12 luni

## Cantitate necesară

În funcție de aplicație 0.2 – 1.0 kg/m<sup>2</sup>  
Pentru mai multe informații, vezi tabelul de pe următoarea pagină.

<sup>1)</sup> La +20 °C și o umiditate relativă de 60%.

## Pregătirea suprafeței

Suprafețele cu liant din ciment trebuie să fie uscate, fără defecte, cu o aderență bună, nu vor prezenta secțiuni murdare, desfăcute, ulei, grăsime și altă contaminare care ar putea acționa ca agent antiaderent. Umiditatea betonului trebuie să fie mai mică de 4% (determinată cu unitatea de testare a umidității CM).

Utilizați **HADALAN® DDV 32P**, **HADALAN® EPUi 12E** sau **HADALAN® EBG 13E** pentru stabilizarea substratului. Straturile de acoperire ulterioare pot fi aplicate după 6 – 24 de ore.

Rezistența substratului nu va fi mai mică de 1.5 N/mm<sup>2</sup>. Rezistența la compresie trebuie să fie de cel puțin 25 N/mm<sup>2</sup>.

## Aplicare

1. Agitați bine rășina și agentul de întărire într-un recipient potrivit utilizând un mixer cu rotire lentă prevăzut cu o paletă.  
Proporție pentru amestecare:  
4 părți rășină în funcție de greutate: 1 parte agent de întărire în funcție de greutate
2. Apoi transferați amestecul într-un recipient curat și amestecați din nou.
3. Aplicare: Atunci când se folosește ca material de etanșare, trebuie utilizat un trafalet adecvat cu fibre scurte (**trafalet pentru rășini epoxidice hahne® 9ZH**) cu aplicări încrucișate și timpi de așteptare pentru a evita depunerile.
4. Pentru aplicarea unor straturi groase, de exemplu straturi cu auto-nivelare, utilizați un instrument de netezire sau racletă. Aplicați în mod uniform materialul și ventilați folosind un trafalet cu țepi.
5. Curățați echipamentul de lucru utilizând **HADALAN® EPV 38L** imediat după folosire.

## Aplicații și cantități necesare

### Acoperiri auto-nivelante

În funcție de grosimea necesară a stratului de acoperire, proprietățile substratului și temperatură, **HADALAN® VS 12E** poate fi umplut cu **HADALAN® FGM003 57M** într-o proporție de amestecare de la 1;1 la 1;1.6 în funcție de greutate.

### Instrucțiuni de utilizare pentru o grosime a stratului de 1 mm:

Proporție de amestecare 1:1

**HADALAN® VS 12E** 1 kg/m<sup>2</sup>

**HADALAN® FGM003 57M** 1 kg/m<sup>2</sup>

Proporție de amestecare 1:1.6

**HADALAN® VS 12E** 0.83 kg/m<sup>2</sup>

**HADALAN® FGM003 57M** 1.32 kg/m<sup>2</sup>

Grosimea minimă a stratului este de 2 mm

### Formulă recomandată pentru straturile de acoperire rezistente la alunecare:

#### Clasa R9 pentru rezistența la alunecare

**HADALAN® VS 12E** 0.5 kg/m<sup>2</sup>

Cu 3% în funcție de greutate

**HADALAN® KG 57DD**

#### Clasa R13 V6 pentru rezistența la alunecare

Primul strat de acoperire **HADALAN® VS 12E** 0.5 kg/m<sup>2</sup>

Adăugați nisip pe stratul proaspăt aplicat

**Quartz051 57M** 2.5 kg/m<sup>2</sup>

Material de etanșare **HADALAN® VS 12E** 0.5 kg/m<sup>2</sup>

Informațiile de mai sus cu privire la utilizare se referă doar la substraturile cu suprafețe echilibrate, nivelate. Se recomandă testarea în prealabil pentru a stabili cerința exactă de utilizare.

**Produse sistem hahne**

HADALAN® EPV 38L  
HADALAN® DDV 32P  
HADALAN® EPUi 12E  
HADALAN® FGM003 57M  
HADALAN® EBG 13E  
Quartz051 57M

**Note importante**

- Mențineți o temperatură de lucru de la +5 °C la +30 °C.
- Nu se recomandă aplicarea produsului în spațiile în care se lucrează cu uleiuri și pe substraturi în cazul cărora există posibilitatea apariției umezelii penetrante pe orizontală.
- Respectarea specificațiilor BIA.
- În timpul aplicării și întăririi, temperatura substratului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste temperatura punctului de rouă.
- La aplicarea mai multor straturi, mențineți intervalul de timp între aplicări.
- Pentru a obține o acoperire de calitate, se recomandă utilizarea regulată a unui produs de îngrijire pentru pardoseli (a se vedea instrucțiunile de îngrijire pentru acoperirile pe bază de rășini epoxidice HADALAN®)
- Reziduurile rezultate în urma șlefuirii pot duce la formarea de zgârieturi pe suprafața materialului însă funcționalitatea nu va fi afectată.

**Ingrediente**

Vopsea pe bază de rășină epoxidică, cu aplicare prin dispersie, filtre funcționale, pigmenți

**Prevederi/recomandări de siguranță**

Pentru informații detaliate cu privire la transportul în condiții de siguranță, la depozitare și manipulare, vă rugăm să consultați fișele cu date tehnice de securitate în vigoare.

**Eliminare**

Se vor respecta regulamentele locale cu privire la eliminarea deșeurilor.

**Producător**

Heinrich Hahne GmbH & Co KG  
Heinrich-Hahne-Weg 11  
D-45711 Datteln

Informațiile din acest document se bazează pe numeroase teste și pe experiența practică. Totuși, acestea nu pot fi aplicate în cazul fiecărui tip de utilizare. Dacă aveți îndoieli, vă recomandăm să testați produsul înainte de a-l utiliza. Datorită procesului continuu de îmbunătățire a produsului, aceste informații pot face obiectul modificărilor fără notificare prealabilă. Se aplică Termenii și Condițiile Generale ale companiei noastre. Versiune datată 2.2016.