

HADALAN® Velo-Base

Grund și acoperire rapide, rigide. Aplicații: amorsă, acoperire, mortar din rășină sintetică

Proprietăți

HADALAN® Velo-Base este o rășină de reacție specială, transparentă, bicomponentă, pe bază de ester de acid aspartic, în versiune dură. Datorită formulării speciale, reacționează și se întărește deosebit de rapid și permite un progres rapid al lucrului cu alte produse de sistem.

- Întărire rapidă
- Rezistentă la osmoză
- Fără solvenți
- Transparentă
- Dură
- Rezistență chimică bună
- Miros redus în timpul prelucrării
- Corespunde cerințelor guvernamentale de sănătate în construcții
- Rezistentă la acțiunea luminii

Utilizare

HADALAN® Velo-Base este utilizat pentru amorsarea/grunduirea și nivelarea la zgârieturi a substraturilor minerale în sistemul de balcoane **HADALAN® Velo**.

De asemenea, poate fi utilizat ca strat de acoperire și liant pentru acoperiri de pardoseală și mortare de rășină de reacție la interior și exterior pe suprafețe de beton și șape.

Aplicații:

- Utilizare multiplă ca:
 - >Amorsă
 - >Acoperire
 - >Izolare
- Balcoane
- Logii
- Pergole
- Teras
- Substraturi minerale
- Domenii comerciale și industriale
- Parcări și garaje subterane

Date tehnice

Ambalare	Găleată de tablă
Pachet	10 kg / 3 kg
Componenta A	6 kg / 1,8 kg
Componenta B	4 kg / 1,2 kg
Mod de livrare	30 / 36 pachete / palet
Raport de mixare	1,5 : 1
Temperatură de lucru	+5 °C până la +30 °C (temperatura bazei, a aerului și a materialului)
Timp de lucru cu amestecul	15 minute
Densitate amestec	1,1 kg/l
Nuanță	transparent
Strălucire	strălucitor
Procentaj corpuri solide	100%
Timp așteptare lucrări suplimentare	circa 45 minute*
Timp așteptare trafic persoane	circa 60 minute*
Timp întărire finală	circa 90 minute*
Timp utilizare completă	aproximativ 48 ore*
Depozitare	protejat la îngheț, 9 luni

*Datele se referă la cantitățile de consum ca amorsă, ca grund. Pentru straturi mai groase, timpul de întărire se prelungește cu aprox. 30-60 de minute.

Consum

Ca amorsă/grund	0,3 – 0,5 kg/m ²
Ca și compus de nivelare Raport de amestecare 1:1 GT HADALAN® Velo-Base	aprox. 0,90 kg/m ² /mm grosime a stratului
HADALAN® FGM003 57M	aprox. 0,90 kg/m ² /mm grosime a stratului
Ca mortar de rășină de reacție Raport de amestecare 1:10 GT HADALAN® Velo-Base	aprox. 2,00 kg/m ² /cm grosimea stratului
HADALAN® FGM012 57M	aprox. 20,00 kg/m ² /cm grosime a stratului
Ca mortar de rășină de reacție Raport de amestecare 1:13 GT HADALAN® Velo-Base	aprox. 1,60 kg/m ² /cm grosime a stratului
HADALAN® FGM012 57M	aprox. 20,80 kg/m ² /cm grosimea stratului

HADALAN® Velo-Base

Pregătirea suportului

Substratul trebuie să fie solid, curat, lipsit de praf, absorbant, rezistent și fără agenți de separare, componente care favorizează coroziunea sau alte straturi care interferează cu lipirea. Substratul trebuie să fie întotdeauna adecvat pentru sistemul de acoperire. Rezistența la tracțiune a adezivului de suprafață nu trebuie să fie mai mică de 1,5 N/mm². Conținutul de umiditate din zona din apropierea suprafeței (aprox. 3,0 cm) nu trebuie să depășească conținutul de umiditate de egalizare a materialelor de construcție. Șapă din beton și ciment: < 6 CM% Șape din anhidrită: < 0,5 CM%. Substratul trebuie să fie protejat împotriva efectelor apei presurizate din substrat. Rezistența la compresiune a substratului trebuie să fie de cel puțin 25 N/mm². Suprafața pardoselii trebuie să fie pregătită, de exemplu, prin sablare fără praf, șlefuire cu diamant, frezare sau alte măsuri adecvate. Structura granulară trebuie să fie expusă și toate substanțele de separare și componentele libere trebuie să fie îndepărtate în mod consecvent. Substraturile în care au fost încorporați agenți de netezire a suprafeței (ceară) trebuie îndepărtate întotdeauna prin frezare și ulterior prin sablare cu jet. Trebuie verificată compatibilitatea cu vehicule acoperiri; straturile și acoperirile care nu suportă sarcini trebuie îndepărtate complet. Șapele pe bază de asfalt sunt substraturi dificile din cauza deformabilității lor sub sarcini mecanice și termice. Prin urmare, acestea pot fi acoperite numai cu sisteme speciale. Vă rugăm să contactați serviciul nostru tehnic pentru mai multe informații. În cazul acoperirilor fixe existente din gresie și faianță, suprafața trebuie îndepărtată prin șlefuire sau frezare cu diamant. Glazura trebuie să fie îndepărtată complet. Toate pregătirile substratului trebuie efectuate de către firme specializate în domeniu.

Prelucrare

Utilizarea ca amorsă

- Întreaga componentă de întăritor se adaugă la componenta de rășină. Folosiți un mixer adecvat (aprox. 400 rpm) cu agitator DLX pentru a amesteca omogen componentele. Timpul de amestecare este de cel puțin 1 minut. Se îndepărtează componentele puțin amestecate care aderă la peretele recipientului, la bază și la agitator și se adaugă în amestec. Materialul se transferă apoi într-un recipient de amestecare curat (mutare) și se amestecă din nou bine.
- După amestecare, aplicați **HADALAN® Velo-Base** în mod uniform pe substratul care urmează să fie amorsat, folosind o rolă specială din poliamidă pentru acoperiri de pardoseală sau o unealtă adecvată. Dacă există riscul de pătrundere a umezelii din spate sau de difuzie preconizată a vaporilor de apă, amorsa trebuie aplicată într-o manieră filmogenă și neporoasă. Dacă este necesar, aplicați 2 straturi de amorsă.
- HADALAN® Velo-Base** poate fi umplut cu **HADALAN® FGM003 57M** într-un raport de amestec de 1:1 GT și aplicat ca strat de umplutură pentru zgârieturi sau pentru a egaliza rugozitatea suprafeței. Dacă este necesar și în cazul substraturilor cu contrast ridicat, culoarea amorsei/umpluturii pentru zgârieturi trebuie să fie asortată cu cea a stratului de acoperire ulterior. Se adaugă doi saci de **HADALAN® ColourPowder** la un recipient de 10 kg și un sac de **HADALAN® ColourPowder** la un recipient de 3 kg de **HADALAN® Velo-Base**. Lucrările de acoperire trebuie efectuate numai cu dintr-un singur recipient. Schimbarea recipientelor de material în timpul lucrărilor la aceeași suprafață poate duce la diferențe de culoare.
- Straturile aplicate trebuie refăcute în termen de 24 de ore. În cazul unor timpi de așteptare mai lungi, stratul de amorsă/strat întărit trebuie pregătit din nou prin șlefuire pentru a-l face rezistent la sarcini.

HADALAN® Velo-Base

Prelucrare

Utilizarea ca strat de acoperire colorat:

- Înainte de a amesteca cele două componente ale produsului, amestecați pigmentul colorat HADALAN® ColourPowder în componenta de rășină (Comp. A) folosind un agitator adecvat (aprox. 400 rpm) cu un agitator DLX pentru a colora stratul de acoperire fără a lăsa dungii. La un recipient de 10 kg se adaugă doi saci de **HADALAN® ColourPowder**. La un recipient de 3 kg se adaugă un sac de **HADALAN® Colour-Powder**. Lucrările de vopsire trebuie efectuate numai cu material dintr-un singur recipient. Schimbarea recipientelor în timpul lucrului la aceeași suprafață poate duce la diferențe de culoare. Toată componentă de întăritor (Comp. B) se adaugă apoi la componenta de rășină (Comp. A) și se amestecă omogen cu ajutorul agitatorului recomandat mai sus. Timpul de amestecare este de cel puțin 1 minut. Componentele puțin amestecate care aderă la pereții recipientului, la bază și la agitator trebuie să fie răzuite și adăugate la amestec. Apoi turnați materialul într-un recipient de amestecare curat (mutare), adăugați umplutura **HADALAN® FGM003 57M** de culoare albă și amestecați din nou bine.
- Compoziția de nivelare amestecată se întinde apoi rapid pe substrat într-un strat uniform cu ajutorul unei raclete sau a unei spatule de netezit. Stratul proaspăt trebuie să fie degresat imediat cu ajutorul unei role cu țepi metalici.

Utilizare ca mortar de rășină reactivă:

- Amestecați **HADALAN® Velo-Base** așa cum este descris mai sus.
- Apoi adăugați umplutura **HADALAN® FGM012 57M** și amestecați bine cu agitatorul MK.
- Suprafața care urmează să fie tratată trebuie mai întâi amorsată cu **HADALAN® Velo-Base**.
- Mortarul de rășină de reacție se aplică proaspăt în proaspăt și se netezește în stratul proaspăt de adeziv.

Generalități:

Datorită timpului de reacție rapid al materialului, asigurați-vă că materialul este aplicat rapid. Vă recomandăm să programați cel puțin trei angajați pentru aplicare. Mai mulți pentru suprafețe mai mari. Suprafețele mai mari trebuie împărțite în secțiuni. Uneltele trebuie curățate sau înlocuite în mod regulat folosind **HADALAN® EPV 38L**. Pregătiți doar atât de mult material cât poate fi prelucrat în limita duratei de viață a vasului.

În cazul culorilor/substraturilor cu contrast ridicat, recomandăm aplicarea stratului de grund/scurt în aceeași culoare cu stratul de nivelare. Culoarea substratului trebuie să fie asortată.

Produse de sistem hahne

HADALAN® Velo-Seal
 HADALAN® Velo-Flex
 HADALAN® ColourPowder
 HADALAN® ColourChips 89V
 HADALAN® KG 57DD
 HADALAN® EPV 38L
 HADALAN® FGM012 57M
 HADALAN® FGM035 57M

Recomandări importante

- Intervalele de acoperire de maximum 24 de ore trebuie să fie respectate.
- Umiditatea ridicată a aerului accelerează, iar umiditatea scăzută a aerului întârzie procesul de întărire.
- Temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3 °C peste temperatura punctului de rouă.
- Prelucrați rapid materialul.
- Prelucrarea dincolo de timpul de lucru va modifica aspectul suprafeței de acoperire.
- Folosiți numai materiale dintr-un singur lot.
- Abaterile de culoare pe suprafețe contigue nu constituie un defect.
- În cazul sistemelor de acoperire care pot fi aplicate manual, urmele de aplicare pot rămâne vizibile. Acest lucru se aplică în special la lumina răzlețită sau la suprafețe contigue mai mari; dacă este necesar, creați o zonă de probă.
- Pentru a menține calitatea suprafeței de acoperire, recomandăm utilizarea de produse de îngrijire și curățarea regulată a pardoselilor (a se vedea instrucțiunile de îngrijire a pardoselilor din rășină epoxidică HADALAN®).
- Sarcinile abrazive duc la apariția unor fisuri albe pe suprafață.
- Pentru a evalua suprafața, dacă este necesar, trebuie create zone de probă în condițiile reale ale proiectului.

Conținut

Rășină de reacție bicomponentă pe bază de ester de acid aspartic, aditivi

Protecția muncii / recomandare

Informații suplimentare privind siguranța în timpul transportului, depozitării și manipulării pot fi găsite în fișele de date de securitate actuale.

Eliminare

Pentru toate sistemele se aplică următoarele: Returnați recipientele goale numai la partenerul de reciclare Interseroh. Reziuurile de material pot fi eliminate conform codului EWC nr. 08 01 11 (deșeuri de vopsele și lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase).

HADALAN® Velo-Base

Producător

Sievert Baustoffe SE & Co. KG

Mühlenschweg 6, 49090 Osnabrück

Tel. +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90

hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de