

HADALAN® LF68 12P

Liant poliuretanic pentru acoperiri din piatră naturală și cuarț decorativ

Testat și certificat oficial



Proprietăți

HADALAN® LF68 12P este un liant de rășină poliuretanică monocomponent, rigid și rezistent la lumină. Este inodor, se întărește odată cu umiditatea aerului și formează o peliculă de liant cu o rezistență foarte bună la intemperii și la abraziune.

Datorită suprafeței deosebit de dense a peliculei, se creează acoperiri foarte ușor de curățat, cu tendință scăzută de murdărire.

- Inodor
- Consum redus
- Fără solvenți
- Rezistent la lumină
- Transparent
- Rezistent la plastifianți
- Ușor de prelucrat

Utilizare

HADALAN® LF68 12P se amestecă cu HADALAN® MST 89M sau HADALAN® DQ0712 89M pentru a produce acoperiri decorative rezistente la lumină, rigide și rezistente la abraziune pentru interior și exterior.

Ca liant pentru fracțiuni de nisip pentru producerea de mortar de rosturi drenabil. Pentru legarea pietrișului în grădinarit și amenajări peisagistice.

Aplicații:

- Spații interioare și suprafețe exterioare
- Pergole
- Săli de vânzare, de expoziție și de depozitare
- Suprafețe din beton și șapă

Date tehnice

Ambalare	Găleată tablă/recipient PE
Pachet	30 kg/5 kg/1,25 kg
Forma de livrare	12/72 pachet/pal. 18 x1,25 kg/carton
Temperatura de prelucrare	+8 °C până la +30 °C
Timp de prelucrare ¹⁾	aprox. 60 minute
Densitate ¹⁾	1,15 kg/litru
Vâscozitate ¹⁾	aprox. 6,0 dPa.s
Nuanța de culoare	transparent
Conținutul de solide	aprox. 100 %.
Poate fi circulat cu atenție ¹⁾	după aprox. 8 ore
Complet întărit și încărcabil ¹⁾	după aprox. 2 zile
Rezistența la compresiune	
5 % - LF68 12P pe - MST 89M	17 - 20 N/mm2 n. 7d
Rezistența la arcuire	4,5 - 6,0 N/mm2
Depozitare	la rece, 6 luni

Consum

Ca liant	
pentru - MST 89M (2-4 mm)	aprox. 5 % în greutate
pentru - DQ0712 89M	aprox. 6 % din greutate

¹⁾La +20°C și 60 % umiditate relativă.

HADALAN® LF68 12P

Pregătirea substratului

Substratul trebuie să fie uscat, sănătos, fără praf, murdărie și alte substanțe care ar putea afecta aderența.

HADALAN® EG145 13E (alternativ **HADALAN® EPUi 12E**) se aplică pe întreaga suprafață ca grund și stabilizator al substratului. **Quartz051 57M** se presară în amorsa proaspătă cu o acoperire de 50%. Timp de uscare 1 zi.

Prelucrare

- **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm) se amestecă cu 5% din greutate de **HADALAN® LF68 12P**, iar **HADALAN® DQ0712 89M**, cu 6 % din greutate. În acest scop, liantul se amestecă intensiv cu granulația folosind un mixer cu viteză redusă și o paletă de agitare (aproximativ 400 rpm). Amestecul este apoi decantat și amestecat din nou pentru scurt timp. Se dispune apoi de un timp de prelucrare de aproximativ 60 de minute.
- Nu este necesar să se aplice un strat de adeziv dacă grundul a fost amorsat corespunzător cu nisip de cuarț.
- Amestecul se întinde aproximativ la grosimea dorită a stratului cu o racletă, apoi se compactează și se nivelează cu o mistrie de netezire. Atunci când se utilizează **HADALAN® MST 89M** (2-4 mm), grosimea medie a stratului este de aproximativ 8 mm.
- Atunci când se utilizează granule fine de cuarț decorativ, netezimea poate fi îmbunătățită semnificativ prin curățarea între timp a sculelor cu **HADALAN® EPV 38L**.
- Suprafețele pot fi circulat cu atenție după aprox. 8 ore. Complet încărcabile după aprox. 2 zile.
- Sculele pot fi curățate cu **HADALAN® EPV 38L** la scurt timp după utilizare. După întărire, curățarea este posibilă doar mecanic.
- Pentru curățare și îngrijire, consultați instrucțiunile de îngrijire pentru suprafețele de nivelare din piatră naturală. La utilizarea în sistemul de protecție a balcoanelor **HADALAN®**, respectați instrucțiunile de prelucrare "Renovare, acoperire și design decorativ cu materiale plastice lichide **HADALAN® PUR**".

Produse de sistem hahne

HADALAN® EPUi 12E
 HADALAN® EG145 13E
 HADALAN® MST 89M
 HADALAN® DQ0712 89M
 HADALAN® EPV 38L
 HADALAN® EBG 13E

Recomandări importante

- Mențineți o temperatură de prelucrare cuprinsă între +8 °C și +30 °C (aer și substrat). În cazul prelucrării la peste +30 °C, există riscul ca liantul să se scurgă de pe suprafața pietrei. Durabilitatea sistemului de pardoseală va fi redusă.
- Evitați lumina puternică a soarelui. Dacă este necesar, trebuie să se asigure umbră.
- **HADALAN® LF68 12P** este reactiv la umiditate.
- Prin urmare, materialul trebuie protejat de umiditate până la întărirea completă. Suprafața substratului care urmează să fie acoperit trebuie să fie uscată.
- Temperaturile ridicate accelerează, iar temperaturile scăzute întârzie procesul de întărire.
- Respectați datele de consum. Abaterile pot duce la umbră suprafeței.
- Supradozarea liantului poate duce la apariția bășicilor și a cavitațiilor.
- Cantitățile de aditivi specificate se aplică la **HADALAN® MST 89M** și **DQ0712 89M**.
- Trebuie efectuate teste preliminare cu granule străine.
- Compactați bine **HADALAN® MST 89M** pentru a obține o suprafață de uzură omogenă și stabilă.

Conținut

Rășină poliuretanică, materiale auxiliare

Protecția muncii / recomandare

Informații suplimentare privind siguranța în timpul transportului, depozitării și manipulării pot fi găsite în fișa de date de securitate actuală.

Eliminare

Pentru toate sistemele se aplică următoarele: Returnați recipientele goale numai la partenerul de reciclare Interseroh. Lăsați recipientele să se aerisească timp de cel puțin 24 de ore după golire. Reziduurile de material întărit pot fi eliminate în conformitate cu codul EWC nr. 08 01 11 (deșeurile de vopsele și lacuri care conțin solvenți organici sau alte substanțe periculoase).

Producător

Sievert Baustoffe GmbH & Co. KG
 Mühleneschweg 6, 49090 Osnabrück
 Telefon +49 2363 5663-0, Fax +49 2363 5663-90
 hahne-bautenschutz.de, info-hahne@sievert.de

